

### Handkraftmessgerät Typ FMI-B30

- Datenprotokollierung über USB-Schnittstelle >> mit Messwertspeicher, Grenzwertüberwachung.
- Spitzenwert-Erfassung mit 0,15 % Genauigkeit >> für die exakte Ermittlung von Bruch- oder Reißkraft durch hohe Messrate.
- Einsatz als Kraftsensor in Prüfständen >> robustes Aluminium-Gehäuse mit Bohrungen und Gewinden zur Zentrierung und Befestigung und automatischer Displayanpassung.




Digitale Kraft-Wegmessgeräte der Baureihe FMI-B30 dienen der präzisen Kraftmessung im Rahmen der Qualitätsüberwachung, Produktprüfung oder Designvalidierung.

Der Kraftsensor ist so im robusten Alu-Gehäuse integriert, dass ein optimaler Überlastschutz von bis zu 500% erreicht wird. Die Krafteinleitung für Zug- oder Druckkraft erfolgt an der M6-Messwelle, für die Standardadapter im Lieferumfang enthalten sind.

Die Messwerte können mit vorgegebenen Grenzwerten verglichen werden, lassen sich im Gerät speichern und statistisch auswerten. Über die USB-Schnittstelle kann das Gerät vom PC aus bedient werden und die Messwerte lassen sich auf MS Excel übertragen.

Mit der optionalen Software FMI-Analyse und einem handbetriebenen oder motorisiertem Teststand können sehr schnell auch komplexe Prüfaufgaben konfiguriert werden.

### Handkraftmessgerät Typ FMI-B30

	<b>FMI-B30... ..</b>	
	<b>Standard</b>	<b>5N ... FMI-B30A5</b> <b>10N ... FMI-B30B1</b> <b>50N ... FMI-B30B5</b> <b>100N ... FMI-B30C1</b> <b>500N ... FMI-B30C5</b> <b>1000N ... FMI-B30K1</b> <b>2500N ... FMI-B30K2</b> <b>5000N ... FMI-B30K5</b>
<b>Optionen</b>	<b>FMI-8000</b> Kalibrierprotokoll nach VDI/VDE 2624, Blatt 2.1 <b>FMI-8100</b> Kalibrierprotokoll nach DakKS (DKD)-R-3-3, Ablauf <b>FMI-934SO</b> 15-poliges Datenkabel <b>FMI-972</b> FMI_Connect Software zur Datenübertragung auf MS Excel	

Messbereich (Zug + Druck)	F(n)	N (Kgf)	0-5 (0-0,5)	0-10 (0-1)	0-50 (0-5)	0-100 (0-10)	0-500 (0-50)	0-1000 (0-100)	0-2500 (0-250)	0-5000N (0-500)
Auflösung	Res(n)		0,001N	0,002N	0,01N	0,02N	0,1N	0,2N	0,5N	1N
Genauigkeit	@ 23°C (F.S.)		+/- 0,15% (+/- 1 digit)							
	Tk [offset]		Automatischer Abgleich - AutoTara							
	Tk [relative (F.S.)]		+/- 0,02% (°K)							
Messprinzip			Bidirektionaler Kraftsensor mit Dehnungsmessstreifen und High-Speed µ-Prozessor							
Betriebsarten	Standard		Anzeige des aktuellen Wertes wahlweise in cN   N   gf   kgf   oz   lb							
	Peak (Real-time)		Anzeige des aktuellen absoluten Spitzenwertes							
	Peak (Zug oder Druck)		Spitzenwertanzeige Zug- und Druckkraft (Schleppzeigerfunktion)							
	Statistikspeicher		Standard   kontinuierlich   Einzelwert							
	Grenzwert		2 separat einstellbare Grenzwerte							
Überlast	Max. zulässig		500 % F(n)						200 % F(n)	
	Max. Anzeigebereich		120 % (max. Tara 20% of F(n))							
Anzeige	Displaytyp		LCD, 5-digit, 12mm hoch							
	Updatezeit (Standard)		1000 msec   500 msec   200 msec   100 msec (einstellbar)							
Schnittstellen	USB		USB 2.0 Datenkommunikation und Ladefunktion							
	Hirose		Grenzwert-/Überlastsignale, digitale I/Os (1 Eingang/3 Ausgänge), Triger, Versorgung (optionales Datenkabel erforderlich)							
Versorgung	Standard		Interne LiPo-Zelle   Batteriestandzeit 150h							
	Laden		Via USB (Universalnetzteil im Lieferumfang enthalten)   Ladezeit 10-12h							
Temperaturbereich	Betrieb		0...40° C							
Gehäuse	Gewicht		480 g						1.150 g	
	L x W x H		150 x 82 x 29 mm							
	Material		Al-Druckguss						Nitrierter Stahl	
	Befestigung		2 x M4, 2 x M5, Zentrierbohrungen							
Schutzart	(Kabel nicht gesteckt)		IP40				IP65			